URSUS

Informator nr 4 (105) *Sierpień 1977 r.*

Ciągnik Ursus C-385

Zmiany w katalogu części

Zamieszczamy dalszy ciąg tematu, rozpoczętego w poprzednim informatorze, omawiającego zmiany w katalogu części ciągnika Ursus C-385.

Tablica 66
ZESPÓŁ 350
INSTALACJA ELEKTRYCZNA
PRZEWODY

Nr poz.	Oznaczenie	Nazwa podzespolu lub części	Sztuk
49	0054/14-083/2 BN-71/3687-02	Nasadka końcówki płaskiej F 2,5 (od nr 19600)	4
—	0042/34-170/1	Przewód sygnał dźwiękowy — masa (od nr 16500 zamiast 0080.350.580)	1
—	0080.350.760	Przewód prawy reflektora przedniego (od nr 15130 zamiast 0080.350.080)	1
—	0080.350.770	Przewód lewy reflektora przedniego (od nr 15130 zamiast 0080.350.090)	1
—	0080.350.780	Przewód reflektora roboczego (od nr 15130)	1

Tablica 80
ZESPÓŁ 413
ROZDZIELACZ OBWODU I

Nr poz.	Oznaczenie	Nazwa podzespolu lub części	Sztuk
33a	0080.413.080	Korpus rozdzielacza (do nr 17520)	1
33b	0080.413.090	Korpus rozdzielacza (od nr 17521)	1
41	0080.413.060	Tuleja zlewu (do nr 17520)	1
41a	0080.413.100	Tuleja zlewu (od nr 17521)	1

Opis zmiany w zespole rozdzielacza obwodu I (zespół 413, tablica 80) zamieściliśmy w informatorze nr 10/100, październik 1976 r.

Nakładki lewa i prawa trzypunktowego układu zawieszenia (zespół 45a, tablica 85) są całkowicie zamienne z nakładką stosowaną przed zmianą.

Tablica 85
ZESPÓŁ 450
TRZYPUNKTOWY UKŁAD ZAWIESZENIA

Nr poz.	Oznaczenie	Nazwa podzespolu lub części	Sztuk
8	0054/27-082/5 PN-66/8M-85021	Kołek walcowy 6n × 6 × 25 (zamiast 0054/27-017/9)	3
10	0080.450.234	Zabezpieczenie (zamiast 0080.450.036)	1
11	0054/63-020/2 PN-69/M-86002	Smarowniczka StB 1/8 (zamiast 0054/63-050/3)	2
26	0080.450.076	Śruba przednia (zamiast 0080.450.011)	2
37	0080.450.085	Nakładka lewa (zamiast 0080.450.051)	1
60	0080.450.086	Nakładka prawa (zamiast 0080.450.051)	1
50	0080.450.077	Śruba tylna (zamiast 0080.450.014)	1

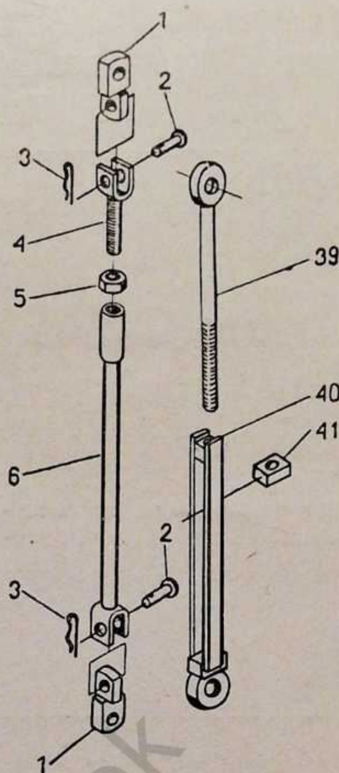
Tablica 87
ZESPÓŁ 452
ZACZEP WYCHYLNY

Nr poz.	Oznaczenie	Nazwa podzespolu lub części	Sztuk
20	0080.453.062	Podkładka (od nr 1339 do nr 6500)	1

Tablica 88
ZESPÓŁ 453
ZACZEP DO PRZYCZEP JEDNOOSIOWYCH

Nr poz.	Oznaczenie	Nazwa podzespolu lub części	Sztuk
1	0080.453.070	Nakładka (do nr 13900)	4
1a	0080.453.200	Nakładka (do nr 20399)	4
2	0080.453.034	Sworzeń (do nr 20399)	4
3	0054/28-030/8	Zawleczka B60 cynk. BN-63/1902-04 (do nr 20399)	4
4a	0080.453.160	Cięgło (do nr 20399)	2
5a	0054/23-152/2	Nakrętka M22 × 1,5 cynk. 18 chrom PN-58/M-82153 (do nr 20339)	2
6a	0080.453.150	Cięgło (do nr 13900)	2
6b	0080.953.190	Cięgło (do nr 20399)	2
39	0080.453.220	Cięgło (od nr 20400)	2
40	0080.453.230	Jarzmo (od nr 20400)	2
41	0080.453.212	Nakrętka (od nr 20400)	2

W zespole 453 (tablica 88) wprowadzono cięgło o zmienionej konstrukcji łączące hak z ramionami podnośnika.



RYS. 4. Zaczep do przyczep jednoosiowych; oznaczenia na rysunku odpowiadają oznaczeniom w tablicy 88

Informacja do instrukcji napraw

Podajemy wymiary czopów głównych i korbowych wału korbowego i pierścieni oporowych (tabela 1). Tolerancja długości czopa ustalającego wynosi +0,05 mm zamiast +0,039 mm.

TABELA 1

Określenie wymiaru	Średnica czopów (mm)		Długość czopa ustalającego (mm)	Grubość pierścieni oporowych (mm)
	głównych	korbowodowych		
Normalny	$80,0_{-0,019}$	$70,0_{-0,019}$	$50,0^{+0,05}$	$3,0^{-0,05}_{-0,10}$
I naprawczy	$79,75_{-0,019}$	$69,75_{-0,019}$	$50,25^{+0,05}$	$3,125^{-0,05}_{-0,10}$
II naprawczy	$79,5_{-0,019}$	$69,5_{-0,019}$	$50,5^{+0,05}$	$3,25^{-0,05}_{-0,10}$
III naprawczy	$79,25_{-0,019}$	$69,25_{-0,019}$	$50,75^{+0,05}$	$3,375^{-0,05}_{-0,10}$
IV naprawczy	$79,0_{-0,019}$	$69,0_{-0,019}$	$51,0^{+0,05}$	$3,5^{-0,05}_{-0,10}$

Aneks nr I do instrukcji obsługi „Kołowy ciągnik rolniczy Ursus C-385", wydanie 1975 r.

Zgodnie z programem doskonalenia ciągników Ursus C-385 i pochodnych, w zespole filtrów i przewodów obwodu I zostały zmienione filtry oleju.

Dotychczasowy filtr siatkowo-magnetyczny zastąpiono filtrem oleju PP-8.4 z wkładem papierowym, a filtr ssący dwuwkładowy — filtrem ssącym jednowkładowym o dokładniejszym oczyszczaniu.

W związku z tym ulega zmianie instrukcja obsługi w sposób następujący.

Str. 17

Po 30 mtg docierania

Czynności:

„— oczyścić filtr w obwodzie podnośnika i skrzyni przekładniowej";

„— oczyścić filtr zgrubnego oczyszczania w obwodzie ssania pomp hydraulicznych";

zastępuje się czynnościami:

„— wymienić filtr oleju PP-8.4 na nowy w obwodzie I";

„— oczyścić filtr ssący jednowkladowy w obwodzie I".

Po pierwszych 200 mtg pracy

Czynność:

„— oczyścić filtr dokladnego oczyszczania ukladu hydraulicznego, skrzyni przekładniowej oraz filtr zgrubnego oczyszczania w układzie pomp hydraulicznych";

zastępuje się czynnością:

„— oczyścić filtr jednowkładowy ssący w obwodzie I".

Str. 18/19

Przegląd techniczny P-2 co 100 mtg

Wprowadza się nowy punkt:

„10. Oczyścić filtr jednowkladowy ssący w obwodzie I".

Str. 19

Przegląd techniczny P-3 co 200 mtg

Z istniejącego tekstu punktu:

„10. Oczyścić filtr oleju silnika i podnośnika hydraulicznego";

anuluje się słowa:

„i podnośnika hydraulicznego".

Str. 20

Przegląd techniczny P-5 co 800 mtg

Po punkcie 3 wprowadza się nowy punkt:

„3a. Wymienić w obwodzie I filtr oleju PP-8.4 na nowy".

Str. 49

Anuluje się tekst:

„Olej ze skrzyni przekładniowej zasysany jest ......" (wiersz 14 od dołu) do końca strony i wprowadza się nowy:

„Filtry ssący i olejowy PP-8.4 montowane są po lewej stronie ciągnika na skrzyni przekładniowej (rys. 16).

Filtr ssący 4 należy czyścić co 100 mtg. W celu oczyszczenia filtru należy wykonać następujące czynności:

— zdjąć pokrywę filtru ze sprężyną wewnętrzną;

— wyjąć wkład filtrujący;

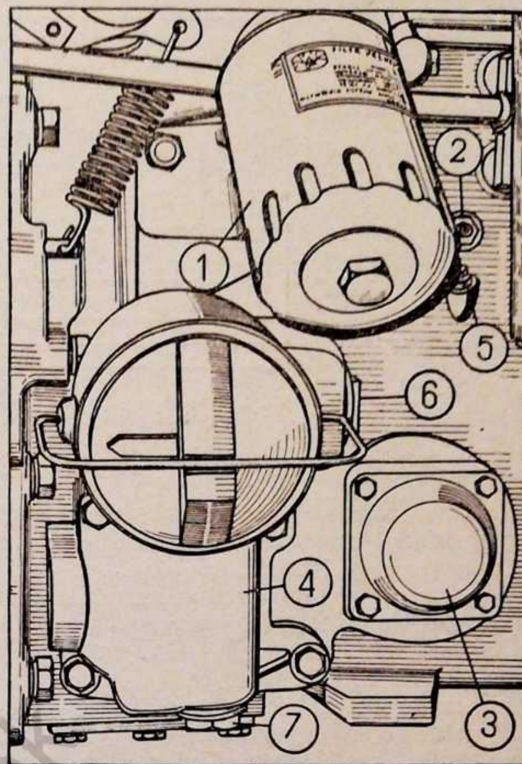
— umyć wkład filtrujący pędzlem w nafcie lub benzynie i osuszyć;

— wykręcić górny korek magnetyczny i oczyścić go z zanieczyszczeń;

— wykręcić dolny korek z magnesem i oczyścić go z zanieczyszczeń, wkręcić na swoje miejsce (czynność tę należy wykonać tylko podczas wymiany oleju w skrzyni przekładniowej i tylnym moście);

— wkręcić górny korek magnetyczny, włożyć wkład filtrujący, zamontować pokrywę filtru ze sprężyną wewnętrzną.

Uwaga. Na korpusie filtru i pokrywie wykonane



RYS. 16. **Filtry obwodu I: 1 — filtr oleju PP-8.4; 2 — śruba regulacyjna M10 taśmy hamulca wzmacniacza momentu; 3 — pokrywa; 4 — filtr ssący; 5 — śruba regulacyjna M16 × 1,5 taśmy hamulca wzmacniacza momentu; 6 — górny korek magnetyczny; 7 — dolny korek z magnesem**

są ryski. Podczas montażu ryski te powinny być w jednej linii skierowane do siebie.

Filtr oleju PP-8.4, 1 (rys. 16) jest filtrem pełnego przepływu o wysokiej dokładności oczyszczania. Obsługa sprowadza się do wymiany filtru co 800 mtg. Terminu tego należy przestrzegać, gdyż w zanieczyszczonym filtrze następuje otwarcie zaworu, przez który przedostaje się nieoczyszczony olej do obwodu hydraulicznego.

W celu wymiany filtru PP-8.4 na nowy należy:

— odkręcić filtr oleju PP-8.4;

— pokryć uszczelkę nowego filtru cienką warstwą oleju;

— wkręcić nowy filtr oleju PP-8.4;

— uruchomić silnik i włączyć pompę podnośnika dźwignią *1* (rys. 25);

— sprawdzić czy nie ma przecieków, a w razie potrzeby mocniej dokręcić filtr".

Str. 50

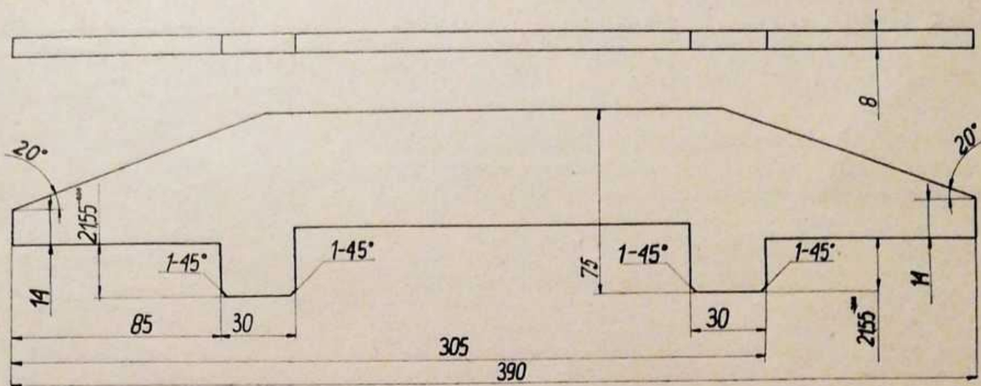
Wprowadza się nowy rysunek 16.

*

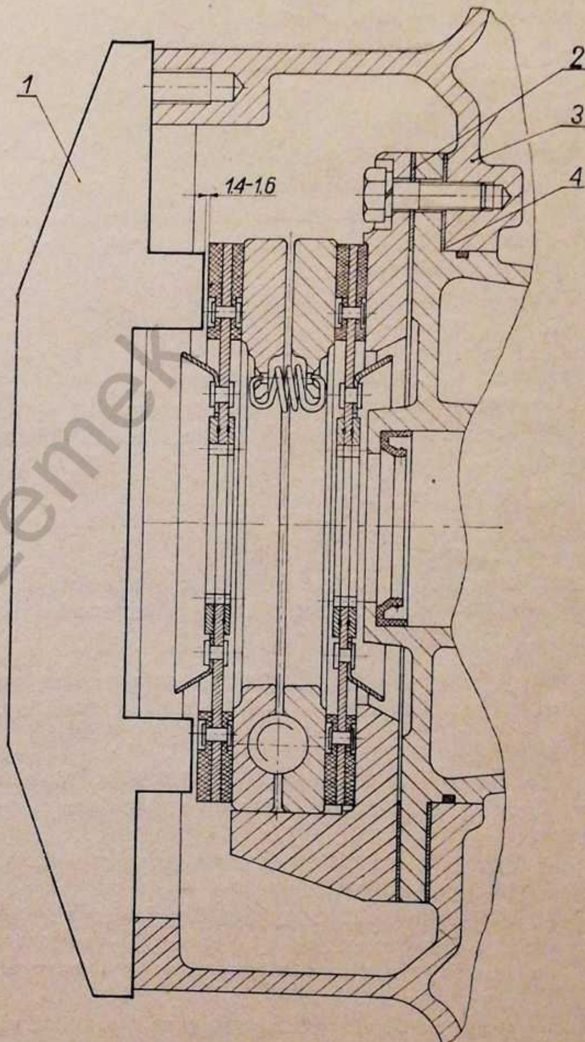
Informację o zmianach w katalogu części zamiennych, dotyczącego tego tematu opublikujemy w najbliższych numerach informatora.

Montaż mechanizmu rozpierającego hamulca

Podajemy wskazówki, dotyczące montażu mechanizmu rozpierającego hamulca. Mechanizm ten montuje się w korpusie tylnego mostu po jego lewej i prawej stronie.



RYS. 1. Przymiar kontrolny do pomiaru luzu mechanizmów rozpierających hamulca



RYS. 2. Sprawdzenie luzu mechanizmów rozpierających hamulca: 1 — przymiar kontrolny; 2 — podkładka; 3 — korpus tylnego mostu; 4 — podkładka

Podczas montażu trzeba zwrócić uwagę na luz pomiędzy mechanizmem rozpierającym a tarczą oporową. Zachowanie odpowiedniego luzu jest niezbędnym warunkiem prawidłowego działania hamulców. Do pomiaru służy przymiar kontrolny pokazany na rysunku 1 oraz szczelinomierz. Wielkość luzu mechanizmów rozpierających powinna wynosić 1,4—1,6 mm.

Sposób pomiaru pokazano na rysunku 2. W przypadku stwierdzenia niewłaściwego luzu mechanizmu rozpierającego, trzeba dokonać jego regulacji za pomocą zmiany liczby podkładek *2* (rys. 2). Podkładki mają następujące grubości: 0,1; 0,15; 0,22; 0,35 i 0,5 mm oraz numery katalogowe odpowiednio: 0080.153.031; 0080.153.202; 0080.153.203; 0080.153.204; 0080.153.205.

Ciągniki Ursus C-385A, 1201, 1204

W publikacji „Kołowe ciągniki rolnicze Ursus C-385A, 1201, 1204, aneks do katalogu części — kołowy ciągnik rolniczy Ursus C-385", wydanie 1977 r., zauważono drobne nieścisłości powstałe w czasie druku, które prostujemy.

Strona	Wiersz	Jest	Powinno być
4	6 od góry	0086.161.000	0086.153.000
4	8 od góry	0086.153.000	0086.161.000
4	27 od góry kolumna 4	38	37
4	28 od góry kolumna 4	37	38
4	4 od dołu	0086.305.100	0086.305.000
11	podpis pod rysunkiem		dodać pozycję 17
50	pozycja 24	0054/11-060/1	0054/11-060/7
100	pozycja 53	kolanko 13 (zamiast 09080.419.003)	kolanko 13 (od nr 16860 zamiast 0080.419.003)

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus", ul. Traktorzystów 1, 05-810 Ursus, tel. Warszawa 52-62-61